

## Allgemeine Anforderungen

### Dateiformate (PDF und offene Daten)

- PDF-Dateien – PDF-Version 1.3 (PDF/X-3), keine Transparenzen
- PDF-Dateien – PDF Version 1.4 (PDF/X-4), mit Transparenzen
- EPS-Dateien
- AI-Dateien (Adobe Illustrator – alle Versionen)
- INDD-Dateien (Adobe InDesign – alle Versionen)

### Stanzkonturen / Druckbild

- Die Daten bitte immer im Maßstab 1:1 anlegen und auf unserer Stanzkontur aufbauen
- Der Anschnitt/Überfüllung über die Stanzkontur hinaus beträgt min. 8 mm
- Die Stanzkontur wird von uns in der Sonderfarbe/Volltonfarbe "Cut" und auf überdrucken geliefert. Zusätzlich können Sonderfarben mit den Namen "Bemassung", "Crease" und "Fraese\_160" enthalten sein. Dies bitte so beibehalten.
- Grafische Elemente dürfen, außer notwendige Überfüllung nicht in abgedeckten Bereichen stehen (Bsp. Klebelaschen etc.)

### Bildauflösung

- Fotos, Bilder, Grafiken (4C oder Graustufen): min. 300 – 400 dpi
- Strichbilder: 1.200 dpi
- Großformatige Produkte (Betrachtungsabstand >1 m): 150 dpi

### Schriften

- Schriften müssen ins Dokument eingebettet sein, um Probleme mit der Laufweite sowie dem Schriftbild zu verhindern. (Alternativ können Schriften in Pfade konvertiert werden).
- Schriftgrößen dürfen positiv 7 pt und negativ 8 pt nicht unterschreiten (**Linienstärke beachten!**)

### Farben

- Achtung: Um eine farbtreue Darstellung zu erhalten, legen Sie Ihre Daten im Farbmodus CMYK und nicht in RGB an. Für die Konvertierung von RGB Daten/Ausgabe von druckfähigen PDF-Dateien nutzen Sie bitte die allgemeinen Voreinstellungen für den Digitaldruck nach PDFX-ready. Diese können Sie runterladen unter: [https://www.pdfx-ready.ch/adobecc\\_digital](https://www.pdfx-ready.ch/adobecc_digital)
- Verwenden Sie bei schwarzen Texten/Grafiken keine Mischfarbe sondern legen Sie diese mit 100% im Schwarz-Kanal an. Graufächen sollten ebenfalls nur mit entsprechendem Prozentwert im Schwarz-Kanal angelegt werden, um Farbverschiebungen zu vermeiden.
- Alle Sonderfarben werden im Digitaldruckverfahren aus CMYK simuliert. Sonderfarben müssen als PANTONE Solid Coated oder HKS K (bei gestrichenen Papieren) und PANTONE Solid Uncoated oder HKS N (bei ungestrichenen Papieren) angelegt werden. Andere Sonderfarben können nur anhand von hinterlegten CMYK-Werten simuliert werden.

### Linienstärke

- Linienstärken sollten 0,2 mm (positiv), 0,3 mm (negativ), 0,5 mm (mehrfarbiger Hintergrund) nicht unterschreiten.
- Zu schmale Linien werden automatisch auf eine druckbare Größe verstärkt.
- Die Linienstärke in Schriften wird nicht korrigiert. Achten Sie bitte auf ausreichende Strichstärke bzw. Schriftgröße, um ein Wegbrechen von Haarlinien zu vermeiden.

### Layout-, Rechtschreib- und Satzfehler

- Layout- und Satzarbeiten werden von uns nur nach vorheriger Abstimmung durchgeführt und geprüft.
- Es findet keine Prüfung der Rechtschreibung bzw. Lektorat unsererseits statt.
- Es erfolgt keine inhaltliche Kontrolle der Druckdaten (Rechtschreibfehler, Layout).
- Sollten wir Layout- und Satzarbeiten vornehmen, schicken wir Ihnen einen Formproof und/oder Ansichts-PDF und ein entsprechendes Abnahme-/Freigabeformular zu.

## EAN-Codes / QR-Codes

- EAN-Codes müssen auch schon im Entwurf/Layout in der tatsächlichen Größe (Platzhalter) berücksichtigt werden. Es muss auf größtmöglichen (Schwarz/Weiß) Kontrast geachtet werden. Wird der Code nicht in Schwarz/Weiß produziert, empfiehlt sich eine vorherige Rücksprache, um die Lesbarkeit zu prüfen/zu gewährleisten.
- Beim QR-Code ist der Kontrast ausschlaggebend (ideal Schwarz/Weiß). Der QR-Code sollte entsprechend der ISO-Norm 18004:2006 angelegt werden. Die Lesbarkeit des Codes ist stark abhängig vom Gerätetyp und von der eingesetzten Software. Es wird eine Richtwertgröße von min. 20 x 20 mm empfohlen.

## Personalisierung

- Zur Umsetzung wenden Sie sich bitte an unseren Ansprechpartner vor Ort. Verpackungen können wie folgt individuell gestaltet werden: Personalisierte Bilder, personalisierte Texte (Namen, Kontaktdaten, etc.)

## DATENEINGANGSKONTROLLE: Kontrollkriterien / offene Daten

### PDF und offene Daten

- Stanzform überduckt in den definierten Sonderfarben (Bitte fordern Sie vorab die passende Zeichnung bei uns an)
- Stanzüberfüllung/Randbeschnitt mindestens 8 mm
- Farbaufbau/Separationen
- Abstand grafischer Elemente (Bilder, Flächen, Text etc.) zu Schnittlinien und Stanzkontur sollte min. 5 mm betragen
- Grafische Elemente dürfen nicht in abgedeckten Bereichen stehen
- Linienstärken sollten 0,2 mm (positiv), 0,3 mm (negativ), 0,5 mm (mehrfarbiger Hintergrund) nicht unterschreiten
- Bilder sollten mindestens eine Auflösung von 300 dpi haben, einfarbige Bilder (Bitmaps) 1200 dpi
- Schriftgrößen dürfen positiv 7 pt und negativ 8 pt nicht unterschreiten (**Linienstärke beachten!**)
- Schwarze Elemente sollten 100% einfarbig Schwarz sein
- Es besteht keine Notwendigkeit von Schnittmarken, Passermarken, Farbkontrollstreifen und Seiteninformationen

### Zusätzliche Prüfung bei offenen Daten

- Es müssen alle verwendeten Bilder und Schriften\* mitgeliefert werden (\*oder die Texte in Vektoren gewandelt sein)
- Ansichts-PDF des gewünschten Druckbildes muss angefügt sein!

## KONTAKT

### Sie haben Fragen zum Drucken oder zu speziellen Produkten?

Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung: Am Telefon oder per E-Mail und natürlich persönlich vor Ort. Rufen Sie uns an, wenn Sie eine persönliche Beratung wünschen!

Heuchemer Verpackung GmbH & Co. KG  
Industriestr. 1 • D-56357 Miehlen/Ts.

Telefon: +49(0)6772 805-0  
E-Mail: [info@heuchemer.de](mailto:info@heuchemer.de)